

Vyhlásenie o parametroch

DoP-12/0457-FX-N

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

FX-N



Na snímke je príkladný produkt z daného typu výrobku

2. Zamýšľané použitie/použitia:

obecný typ

Spojovacie prvky plastové

na použitie v

Tanierové plastové kotvy pre upevnenie vonkajších tepelno-izolačných systémov s omietkou do betónu a muriva

variant / kategória

zaťaženie

sacím účinkom vetru

materiály

Plastové kotvy FX-N sa skladajú z rozperného puzdra s prírubou a kovového klinca, ktorý je rozperným čapom. Klinec je vyrobený z pozinkovanej ocele. Puzdro je vyrobené z polyamidu (PA). Príruba môže byť v troch verziách (FX-N-..L., FX-N-..K., FX-N-..C.).

3. Výrobca:

Rawlplug S.A.

ul. Kwidzyńska 6, 51-416 Wrocław, PL

www.rawlplug.com

4. Systém(-y) posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

Systém 2+

5. Európsky hodnotiaci dokument:

EAD 330196-01-0604 Plastové hmoždinky vyrobené z prvotriedneho alebo iného než pôvodného materiálu na upevnenie vonkajších tepelnoizolačných kompozitných systémov s omietkou

Užitkové kategórie: A, B, C, D, E

6. Európske technické posúdenie:

ETA-12/0457 vydanie zo dňa 2018-03-20

7. Orgán technického posudzovania:

Instytut Techniki Budowlanej

8. Notifikovaný(-é) subjekt(-y):

1488 vydala na základe:

- počiatočnej inšpekcie výrobného závodu a systému riadenia výroby
- priebežného dohľadu nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby

certifikát **1488-CPR-0551/Z**

9. Deklarované parametre:

Základná charakteristika:

Technická špecifikácia	Základné požiadavky podľa CPR		Poznámky:
ETA-12/0457	[1]	Mechanická odolnosť a stabilita	Deklarované vlastnosti na stránke 2
	[4]	Bezpečnosť použitia	Také kritériá, ktoré sú dôležité pre [1]

Charakteristické zaťaženie pri vytrhávaní jednej spojky N_{Rk} [kN]							
Podložný materiál	Referenčný štandard	Trieda hustoty [kg/dm³]	Minimálna odolnosť v stláčaní [N/mm²]	Metóda vŕtania	N_{Rk} [kN]		
					FX-N-05	FX-N-06	FX-N-08
Betón C12/15	EN 206-1	–	–	Príklep	0,2	0,2	0,3
Betón C20/25 - C50/60	EN 206-1	–	–		0,3	0,3	0,5
Plná keramická tehla	EN 771-1	≥ 1,7	≥ 30,0	Príklep	0,2	0,2	0,5
Silikátová plná tehla (KS NF 20-2.0)	EN 771-2	≥ 2,0	≥ 20,0	Príklep	0,2	0,4	0,4
Ryhovaný silikátová tehla (KS L-R(P) 8 DF)	EN 771-2	≥ 1,6	≥ 12,0	Vŕtanie	0,3	0,3	–
Prázdne tvárnice z ľahkého betónu Hbl	DIN 18151	≥ 0,8	≥ 2,0	Vŕtanie	0,2	0,3	0,3
Prefabrikované vystužené prvky z ľahkého betónu z drveného kameniva LAC 20	EN 771-3	≥ 1,56	≥ 20,0	Vŕtanie	0,2	0,3	0,5
Dutinkový autoklávový betón AAC 2	EN 771-4	≥ 0,35	≥ 2,0	Vŕtanie	–	0,1	0,1
Čiastočný bezpečnostný koeficient γ_M	2,0						
Chovanie posunu							
Podložný materiál	$N_{Rk/3}$ [kN]			$\delta (N_{Rk}/3)$ [mm]			
	FX-N-05	FX-N-06	FX-N-08	FX-N-05	FX-N-06	FX-N-08	
Betón C12/15	0,07	0,07	0,10	0,20	0,13	0,27	
Betón C20/25 - C50/60	0,10	0,10	0,17	0,26	0,26	0,40	
Plná keramická tehla	0,07	0,07	0,17	0,19	0,32	0,70	
Silikátová plná tehla	0,07	0,13	0,13	0,30	0,21	0,16	
Ryhovaný silikátová tehla	0,10	0,10	–	0,28	0,32	–	
Prázdne tvárnice z ľahkého betónu	0,07	0,10	0,10	0,36	0,35	0,73	
Prefabrikované vystužené prvky z ľahkého betónu z drveného kameniva LAC 20	0,07	0,10	0,17	0,21	0,42	0,14	
Dutinkový autoklávový betón AAC 2	–	0,03	0,03	–	0,08	0,08	

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu

Sławomir Jagła

Predstaviteľ systému riadenia akosti

Wrocław, 11.07.2018.

PEŁNOMOCNIK SYSTEMU
ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ

Jagła
mgr Sławomir Jagła